

**SEGATRICE A NASTRO A TRE FUNZIONI
SUPER TRAD 380 MULTIMODE**

Segatrice a nastro SUPER TRAD 380 MULTIMODE indicata per il taglio di profilati metallici, materiali pieni (acciai da costruzione in genere, acciai bonificati, acciai inox, alluminio e ottone).

Rapidità e praticità d'uso unita ad un'ottima robustezza e affidabilità.

Doppia velocità di taglio.

Pompa idraulica ad alta efficienza e basso consumo energetico.

Ampio plateau (piano di lavoro rotondo) per permettere la rotazione dell'arco: questo sistema evita che la lama tagli il piano di lavoro come nel caso delle segatrici tradizionali.

Morsa massiccia in ghisa con volantino e leva a bloccaggio rapido, dotata di una pratica manetta per lo spostamento rapido montata su una rotaia per permetterne lo spostamento laterale. Impugnatura con pulsante per l'avvicinamento rapido della lama al materiale da tagliare.

Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra

Tensione del nastro meccanico mediante volantino e relativo microinterruttore.

Spazzola di pulizia della lama.

Ciclo di taglio a tre diverse funzioni:

- **Discesa assistita dell'arco con avvicinamento rapido della lama al pezzo da tagliare**

L'operazione di taglio, grazie al cilindro viene effettuata in modo automatico tramite la discesa dell'arco a velocità controllata dal regolatore idraulico. Alla fine del taglio il motore della lama e dell'elettropompa si arrestano automaticamente. Risalita dell'arco manuale fino alla posizione di partenza. Apertura e chiusura della morsa manuale.

- **Discesa manuale dell'arco con velocità di discesa costante**

L'operazione di taglio viene effettuata manualmente con l'intervento del regolatore idraulico a mantenere la velocità della discesa dell'arco controllata. Risalita dell'arco manuale fino alla posizione di partenza. Apertura e chiusura della morsa manuale.

- **Discesa manuale dell'arco con velocità di discesa libera (MANUALE)**

Avvicinamento rapido dell'arco al materiale, selezione della velocità di rotazione della lama e start con pulsante ad azione mantenuta. Discesa manuale dell'arco fino al completamento del taglio. Risalita manuale dell'arco alla posizione di partenza e aperture della morsa.

CARATTERISTICHE

Arco, morsa e plateau in fusione di ghisa

Banco e piedistallo in lamiera d'acciaio

Guida-lama di precisione con placchette in carburo di tungsteno e rullini regolabili

Riduttore ad ingranaggi in bagno d'olio

DOTAZIONI

Asta fermo barra con scala millimetrica.

Staffa supporto materiale.

Lama a nastro bimetallico 3310x27x0,9.

Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE

Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi.

ACCESSORI

Rulliera lato carico 2 metri

Rulliera lato scarico 2 metri con fermo

MORSA PNEUMATICA: funzione automatica di chiusura e apertura della morsa.

SUPPORTO TECNICO

Supporto tecnico telefonico direttamente dalla casa madre.

Servizio fornitura ricambi Thomas.

				
	45°	0°	45°	60°
				
	220	300	260	180
	180	260	250	170
	200x160	330x260	270x200	170x170
	kW	mt/min		
3310 x 27 x 0,9	1,5-1,8	40-80	340 mm	630 Kg
				A= 1700 mm B= 2150 mm H= 2250 mm
OPTIONALS				

